

8er Strip-Tubes, gewölbte Deckel, angehängt

Beschreibung

Einheitliches dünnwandiges Design für optimale Wärmeübertragung. Dadurch sind die Tubes speziell für die PCR geeignet.

Verfügbar in steril, farblich sortiert, steril sortiert oder transparent unsteril.
Mit angehängtem Deckel (Domed Cap) zur Vermeidung von Crosskontaminationen

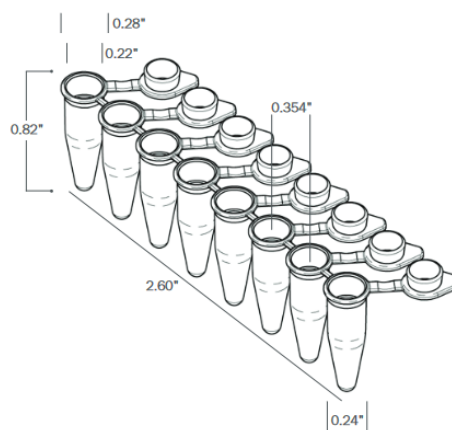
Jede Charge wird einer strengen Prüfung und Einzelchargenprüfung unterzogen.

Alle Tubes sind zertifiziert frei von:

- DNA
- DNase & RNase
- Endotoxine (Pyrogene)



0,2 ml Strip-Tubes mit gewölbtem Deckel, anhängend



Technische Daten

Beschreibung	0.2 ml 8er Strip-Tubes mit angehängtem Domed Cap			
Material	reines Polypropylen			
Kompatibilität	kompatibel mit den meisten Thermocyclern			
Tube Typ	NP, transparent 102.5200 (3428.8.X)	NP, farblich sortiert 3428.8A.X	NP, transparent, Pre-Sterile 102.5201 (3728.8S.X)	NP, farblich sortiert Pre-Sterile 3728.8AS.X)
Inhalt	Bulk, Tubes & Deckel			
Verpackungseinheit	10 Beutel mit 12 Tubes/Packung ; 10 Packungen/Karton			
Autoklavierbarkeit	autoklavierbar bei 121°C für 15 Minuten bei 15 PSI			
Produktionsstandard	Das Produkt wird unter einem strengen Qualitätskontrollsystem in einem RNase/DNase-freien Reinraum gemäß den Normen ISO 9001:2000 hergestellt. Das Personal trägt im Montagebereich Spezialkleidung und Handschuhe. Die kostenlose RNase/DNase Zertifizierung wird für jede Charge nach Bedarf nachgewiesen.			

8er Strip-Tubes, gewölbte Deckel, angehängt



Qualitätskontrolle

Konformitätszertifikat	Jede Charge wird einer strengen Inspektion unterzogen und individuelle Chargenprüfungen stellen sicher, dass die Neptun-Produkte RNase, DNase, DNA und Endotoxin-frei zertifiziert sind. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, dann lassen wir Ihnen eine Kopie des Konformitätszertifikats zukommen: www.labortechnik.com
RNase/DNase	Die Produkte werden in destilliertem Wasser gewaschen und durch Zentrifugation konzentriert. Beispielproben werden zu den zuvor festgelegten Nukleinsäure-Standards hinzugefügt, für eine Stunde bei 37°C inkubiert und mit einem 2%igen Gel mittels Elektrophorese getestet. Die Produkte dürfen keine Verschlechterung der zu erfüllenden Normen aufweisen. Die Testempfindlichkeit beträgt 10 ⁻⁷ Kunitz-Geräte/μl.
Nukleinsäure	Die Produkte werden in destilliertem Wasser gewaschen und durch Zentrifugation konzentriert. Anschließend werden die Proben den protokollspezifizierten PCR-Reaktionen hinzugefügt und für 50 Zyklen thermisch zyklisiert. Eine 2%ige Agarosegelelektrophorese wird verwendet, um experimentelle Proben, positive und negative Kontrollen zu untersuchen. Die Produktproben dürfen keine DNA-Amplifikation aufweisen.
Endotoxin/Pyrogene	Die Produkte werden mit dem Limulus Amebocyte Lysate (LAL) Gel Assay nach FDA-Richtlinien auf Endotoxine getestet. Die Testsensitivität beträgt 0,06 EU/ml.
Sterilisation	Die Sterilisation der Produkte erfolgt durch Elektronenbestrahlung.
Rückverfolgbarkeit	Jedes Produkt enthält eine 5-stellige Chargennummer, die sich auf dem Rack, der Verpackung und Karton jeder Fertigware befindet. Mit dem fortschrittlichen Herstellungsverfahren von Neptune können alle Rohstoffe für eine maximale Qualitätssicherung verfolgt werden.